



de rectification d'outils - SCHNEEBERGER - GEMINI - MACH-ID 8816



de rectification d'outils - SCHNEEBERGER - GEMINI

MACH-ID 8816

Marque SCHNEEBERGER

Taper GEMINI

Année 2002

Contrôle FANUC 160i-M



Caractéristiques

X - Courses	360 mm
Y - Courses	270 mm
Z - Courses	270 mm
C - Axis Travel	370 (Resolution 0.0001) °
A - Axis Travel	Resolution 0.0001 °
Spindle A-Axis	50 ISO / Mk / Hsk
Centre height	210 mm
Grinding wheel Ø	250
Grinding wheel power	7.5 kW

Dimensions

Longueur	2100 mm
Largeur	2300 mm
Hauteur	2050 mm
Poids	5000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





de rectification d'outils - SCHNEEBERGER - GEMINI - MACH-ID 8816



- Fanuc 5 Axis FANUC
- 370 Gr head rotatable
- Coolant filtration
- Connection power 21 kVA



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

