

Flachschleifmaschinen - Geibel & Hotz - FS 635-Z SA - MACH-ID 8811



Flachschleifmaschinen - Geibel & Hotz - FS 635-Z SA

MACH-ID 8811

Hersteller Geibel & Hotz

Typ FS 635-Z SA

Baujahr 2001

Steuerung Digital read out



Spezifikationen

X - Achse	650 inch
Y - Achse	525 inch
Z - Achse	350 inch
Tischlänge	600 inch
Tischbreite	350 inch
Tischbelastung	400
Vorschub X - Achse	35000 mm/min.
Vorschub Z- Achse	1000 mm/min.
Abmessung Schleifstein	300 x 50 x 76,2 inch

Abmessungen

Länge	125.984 inch
Breite	78.74 inch
Höhe	112.992 inch
Gewicht	5072.9 lbs

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Flachschleifmaschinen - Geibel & Hotz - FS 635-Z SA - MACH-ID 8811



- Magnetic table 600 x 350 mm
- Closed housing for CE
- Senkrechtautomatik SA
- Automatic lubrication
- Coolant tank



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

