



Rectifieuses cylindrique - Farrel - 60" x 24" Heavy Duty - MACH-ID 8700



Rectifieuses cylindrique - Farrel - 60" x 24" Heavy Duty

MACH-ID 8700

Marque Farrel
Taper 60" x 24" Heavy Duty
Année 1960



Caractéristiques

Dia maximale Ø	1860 inch
Distance entre pointes	7500 inch
Meule dimensions	1080 x 180 inch
Grinding stone speeds	400 Rpm
Centre height	930 inch
Tailstock	260 x 1250 Mk
Système de refroidissement	Yes
Filtration	Yes

Dimensions

Longueur	519.684 inch
Largeur	167.323 inch
Hauteur	125.984 inch
Poids	176449.6 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Rectifieuses cylindrique - Farrel - 60" x 24" Heavy Duty - MACH-ID 8700



- Travelling wheel machine with CROWNING and CONCAVING grinding
- Equipped with stones / flanches / lubrication / coolant system

- Maximum diameter full size wheel 1550 mm
- Work swing over bed 1580 mm
- Work load 180.000 pounds (81.000 Kg)
- Grinding length 7500 mm



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

