

Tours CNC - VICTOR - Vturn II-26 - MACH-ID 8645



Tours CNC - VICTOR - Vturn II-26

MACH-ID 8645

Marque VICTOR

Taper Vturn II-26

Année 2007

Contrôle FANUC 21i-TB



Caractéristiques

Diamètre usinable (maximum) Ø	520 mm
Z-Axis	1090 mm
Alesage de broche	105 mm
Speedrange	2500 Rpm
X-Axis	240 mm
Spindle power	18.5 kW
Changeur automatique d'outils	10
Chip conveyor	Yes
Hours	11000 H

Dimensions

Longueur	4400 mm
Largeur	1700 mm
Hauteur	2000 mm
Poids	6000 kg



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

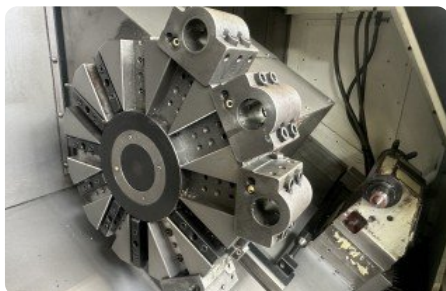
E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Tours CNC - VICTOR - Vturn II-26 - MACH-ID 8645



- Tooling package
- SMW Autoblock 3 chuck
- Tool eye
- Running hours ca 11000 (04.2024)



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

