



Centres d'usinage à 3 axes (vertical) - Wemas - VZ 1020 Quick - MACH-ID 8634



Centres d'usinage à 3 axes (vertical) - Wemas - VZ 1020 Quick

MACH-ID 8634

Marque Wemas

Taper VZ 1020 Quick

Année 2011

Contrôle HeidenHain iTNC530



Caractéristiques

X - Courses	1020 inch
Y - Courses	600 inch
Z - Courses	650 inch
Cône de la broche	40 ISO/Bt/Mk
Nombre de vitesses de la broche	10000 Rpm
Table Length	1100 inch
Table Width	600 inch
Charge sur table	500
Feed rate X-Axis	36000 mm/min.

Dimensions

Longueur	137.795 inch
Largeur	82.677 inch
Hauteur	82.677 inch
Poids	13013.2 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Centres d'usinage à 3 axes (vertical) - Wemas - VZ 1020 Quick - MACH-ID 8634



- HeidenHain iTNC530
- Heidenhain HR-410 Handwheel
- Spindle hours 5900 (02.2024)
- Needs attention ballscrew X-Axis
- Needs attention front door guiders



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

