



Machines de fraisage à portique - Wemas - VZP 2200 - MACH-ID 8635



Machines de fraisage à portique - Wemas - VZP 2200

MACH-ID 8635

Marque Wemas

Taper VZP 2200

Année 2012

Contrôle HeidenHain iTNC530



Caractéristiques

X - Courses	2200 mm
Y - Courses	1650 mm
Z - Courses	800 mm
Passage entre montants	2100 mm
Cône de la broche	50 ISO/Bt/Mk
Table Length	2400 mm
Table Width	1600 mm
Charge sur table	10000
Feed rate X-Axis	20000 mm/min.

Dimensions

Longueur	6500 mm
Largeur	6000 mm
Hauteur	3900 mm
Poids	27000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Machines de fraisage à portique - Wemas - VZP 2200 - MACH-ID 8635



- Double chip conveyor Left & Right
- Spindle hours 17800 (02.2024)
- Coolant Paper Filtration unit
- Oil chiller
- Recent new telescopic covers in X-Travel
- Recent new telescopic covers in Y-Travel
- HeidenHain iTNC 530 control system
- HeidenHain HR-410 Handwheel



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

