



Токарные станки с ЧПУ с осью Y - MORI SEIKI - SL 154 SY - MACH-ID 8586



Токарные станки с ЧПУ с осью Y - MORI SEIKI - SL 154 SY

MACH-ID 8586

Производитель MORI SEIKI

Тип SL 154 SY

Год выпуска 2000

Контроль MAPPS FANUC



Спецификации

Макс.диаметр обработки	150 mm
Y ось	- 35 to 35 mm
Z ось	520 mm
Диаметр отверстия шпинделя	52 mm
Скорость	6000 Rpm
X ось	200 mm
Субшпиндель частота оборотов	5000 Rpm
Магазин инструмента	12
Скорость врезания приводного инструмента	4000 Rpm

Размеры

Длина	2800 mm
Ширина	2100 mm
Высота	2300 mm
Вес	7600 kg

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условием. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

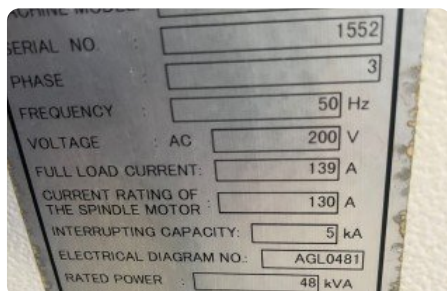
E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

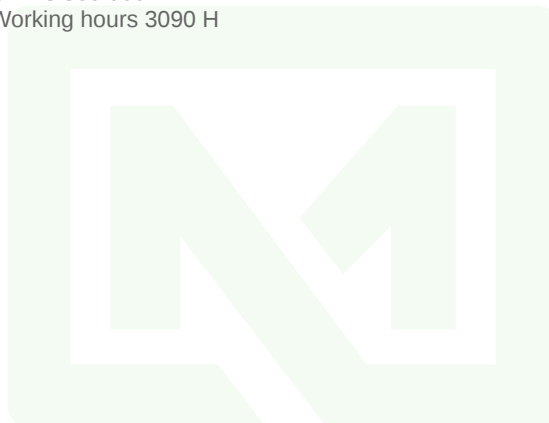




Токарные станки с ЧПУ с осью Y - MORI SEIKI - SL 154 SY - MACH-ID 8586



- LNS hydrobar feeder
- Chip conveyor
- Live tooling
- 70 mm stroke Y Axis
- C Axis 360.000
- Working hours 3090 H



Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условием. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

