

Tours CNC Y-axes - MORI SEIKI - SL 154 SY - MACH-ID 8586



Tours CNC Y-axes - MORI SEIKI - SL 154 SY

MACH-ID 8586

Marque MORI SEIKI
Taper SL 154 SY
Année 2000
Contrôle MAPPS FANUC



Caractéristiques

Diamètre usinable (maximum) Ø	150 inch
Y-Axis	- 35 to 35 inch
Z-Axis	520 inch
Alesage de broche	52 inch
Speedrange	6000 Rpm
X-Axis	200 inch
Subspindle speeds	5000 Rpm
Changeur automatique d'outils	12
Speed live tools	4000 Rpm

Dimensions

Longueur	110.236 inch
Largeur	82.677 inch
Hauteur	90.551 inch
Poids	16762.7 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

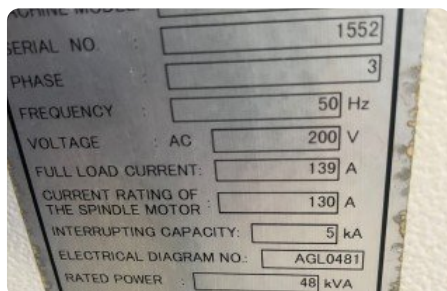
E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

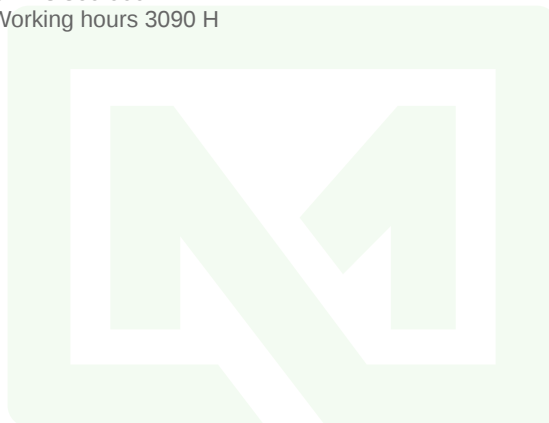




Tours CNC Y-axes - MORI SEIKI - SL 154 SY - MACH-ID 8586



- LNS hydrobar feeder
- Chip conveyor
- Live tooling
- 70 mm stroke Y Axis
- C Axis 360.000
- Working hours 3090 H



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

