

CNC Drehmaschinen mit Y Achse - MORI SEIKI - SL 154 SY - MACH-ID 8586



CNC Drehmaschinen mit Y Achse - MORI SEIKI - SL 154 SY

MACH-ID 8586

Hersteller MORI SEIKI

Typ SL 154 SY

Baujahr 2000

Steuerung MAPPS FANUC



Spezifikationen

Max. Drehdurchmesser	150 inch
Y-Achse	- 35 to 35 inch
Z-Achse	520 inch
Spindelbohrung	52 inch
Drehzahl	6000 Rpm
X-Achse	200 inch
Drehzahl Gegenspindel	5000 Rpm
Werkzeugwechsler	12
Geschwindigkeit angetriebene Werkzeuge	4000 Rpm

Abmessungen

Länge	110.236 inch
Breite	82.677 inch
Höhe	90.551 inch
Gewicht	16762.7 lbs

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

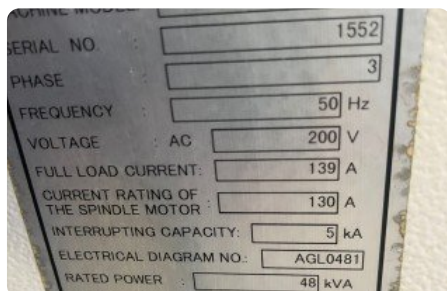
E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

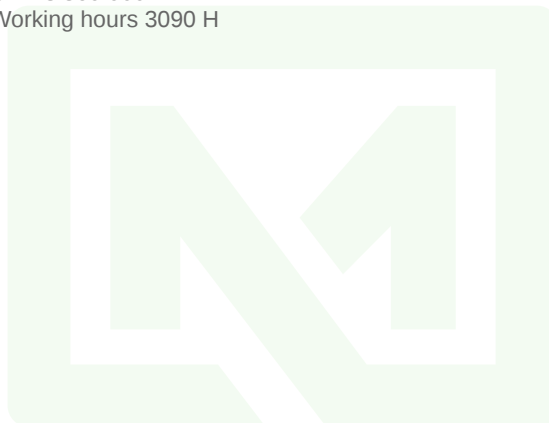




CNC Drehmaschinen mit Y Achse - MORI SEIKI - SL 154 SY - MACH-ID 8586



- LNS hydrobar feeder
- Chip conveyor
- Live tooling
- 70 mm stroke Y Axis
- C Axis 360.000
- Working hours 3090 H



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

