

Tours CNC C-axes - MORI SEIKI - SL 200 SMC - MACH-ID 8585



Tours CNC C-axes - MORI SEIKI - SL 200 SMC

MACH-ID 8585

Marque MORI SEIKI

Taper SL 200 SMC

Année 1998

Contrôle MAPPS FANUC



Caractéristiques

Diamètre usinable (maximum) Ø 680 inch

Z-Axis 495 inch

Alesage de broche 51 inch

Speedrange 4000 Rpm

X-Axis 235 inch

Dimensions 505 °

Spindle power 12 kW

Subspindle speeds 3000 Rpm

Subspindle bore 62 inch

Dimensions

Longueur 110.236 inch

Largeur 70.866 inch

Hauteur 90.551 inch

Poids 12792.6 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Tours CNC C-axes - MORI SEIKI - SL 200 SMC - MACH-ID 8585



- Sub spindel
- All ATC with Live tooling
- C Axis 360.000
- LNS Hydrobar vbar feeder
- Power on hours 4700 H
- Running 2000 H



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

