



Tours CNC C-axes - MORI SEIKI - SL 200 SMC - MACH-ID 8585



Tours CNC C-axes - MORI SEIKI - SL 200 SMC

MACH-ID 8585

Marque MORI SEIKI

Taper SL 200 SMC

Année 1998

Contrôle MAPPS FANUC



Caractéristiques

Diamètre usinable (maximum) Ø 680 mm

Z-Axis 495 mm

Alesage de broche 51 mm

Speedrange 4000 Rpm

X-Axis 235 mm

Dimensions 505 °

Spindle power 12 kW

Subspindle speeds 3000 Rpm

Subspindle bore 62 mm

Dimensions

Longueur 2800 mm

Largeur 1800 mm

Hauteur 2300 mm

Poids 5800 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Tours CNC C-axes - MORI SEIKI - SL 200 SMC - MACH-ID 8585



- Sub spindel
- All ATC with Live tooling
- C Axis 360.000
- LNS Hydrobar vbar feeder
- Power on hours 4700 H
- Running 2000 H



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

