



Rectifieuses cylindrique - TOS Hostivar - BUC 63/ 5000 - MACH-ID 8562



Rectifieuses cylindrique - TOS Hostivar - BUC 63/ 5000

MACH-ID 8562

Marque TOS Hostivar
Taper BUC 63/ 5000
Année 1991



Caractéristiques

Dia maximale Ø	630 inch
Distance entre pointes	5000 inch
Meule dimensions	750 x 100 x 305 inch
Grinding stone speeds	1322 Rpm
Centre height	315 inch
Table inclasement	+ 3 to - 3 Grad °
Tailstock	6 Mk

Dimensions

Longueur	560.235 inch
Largeur	149.606 inch
Hauteur	78.74 inch
Poids	37495.5 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Rectifieuses cylindrique - TOS Hostivar - BUC 63/ 5000 - MACH-ID 8562



- Steady rest 40 - 150 mm
- Steady rest 150 - 300 mm
- Steady rest 350 - 450 mm

- Fixed steady rest 150 - 300 mm
- Fixed steady rest 1500 - 300 mm

- Large package stones and flanges
- Coolant filtration system
- MARPOS E44 operator positioning
- Wheel balancing unit
- Work load 30000 Kg



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

