



## Сварочные аппараты - Kjellberg - GTH 802 / KA / KAS - MACH-ID 8516



### Сварочные аппараты - Kjellberg - GTH 802 / KA / KAS

**MACH-ID 8516**

Производитель Kjellberg

Тип GTH 802 / KA / KAS

Год выпуска 2015

Контроль Kjellberg KAS



### Спецификации

|                |       |
|----------------|-------|
| Мощность 60 %  | 800   |
| Мощность 100 % | 720   |
| Ввод           | 63A A |

### Размеры

|        |         |
|--------|---------|
| Длина  | 980 mm  |
| Ширина | 720 mm  |
| Высота | 1000 mm |
| Вес    | 320 kg  |

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорным условием. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21  
6909 DA Babberich  
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123  
F: +31 (0)316 247 123  
W: [www.mach4metal.com](http://www.mach4metal.com)

E: [info@mach4metal.com](mailto:info@mach4metal.com)  
E: [sales@mach4metal.com](mailto:sales@mach4metal.com)  
E: [buy@mach4metal.com](mailto:buy@mach4metal.com)

f [www.facebook.com/Mach4Metal/](https://www.facebook.com/Mach4Metal/)  
t [twitter.com/mach4metal](https://twitter.com/mach4metal)





## Сварочные аппараты - Kjellberg - GTH 802 / KA / KAS - MACH-ID 8516



GTH 802; The welding rectifier (thyristor-controlled) with constant voltage characteristics up to 800A is especially suited for submerged-arc welding. Mechanised, semi-automated and automated welding processes in combination with the pre-adjustment of nominal values on the welding automats of the KA series (also with optional interface for external control) are available for the toughest use in tank facility and boiler construction, bridge construction, shipbuilding and industrial mounting. All Kjellberg power sources are characterised by a reliable ignition behaviour and a stable arc. Big analogue displays make it easier to monitor the entire welding process.

The mobile and self-driven Kjellberg automat KA 1-UP can be used for single wire welding of plane sheets and inner tubes. The submerged-arc welding automat is available in three versions: for a maximum wire diameter of 3 mm respectively 5 mm. Pipe inside welding is possible with a diameter of 1500 mm or more. The KA 1-UP automats can be easily and flexibly adapted to any welding task. Nominal values for welding current, arc voltage and welding speed can be pre-selected in coordination with the power source. The integrated automatic ignition and automatic burn-free functions guarantee an optimum welding process. Start-up phase and end crater filling phase are separately adjustable. Equipped with laser pointers and infinitely configurable distance rolls for profiles, webs and flanges, the KA 1-UP automats offer professional conditions for precise seam tracking and a high degree of automation. The encoder-driven carriage with all-wheel drive can be operated with three different track widths. Track wheels are an optionally available extra for all carriages. They guarantee a constant distance to the workpiece.

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21  
6909 DA Babberich  
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123  
F: +31 (0)316 247 123  
W: [www.mach4metal.com](http://www.mach4metal.com)

E: [info@mach4metal.com](mailto:info@mach4metal.com)  
E: [sales@mach4metal.com](mailto:sales@mach4metal.com)  
E: [buy@mach4metal.com](mailto:buy@mach4metal.com)

f [www.facebook.com/Mach4Metal/](https://www.facebook.com/Mach4Metal/)  
t [twitter.com/mach4metal](https://twitter.com/mach4metal)

