



Schweissgeräte - Kjellberg - GTH 802 / KA / KAS - MACH-ID 8516



Schweissgeräte - Kjellberg - GTH 802 / KA / KAS

MACH-ID 8516

Hersteller Kjellberg

Typ GTH 802 / KA / KAS

Baujahr 2015

Steuerung Kjellberg KAS



Spezifikationen

Leistung 60 %	800
Leistung 100 %	720
Einstellbereich	63A A

Abmessungen

Länge	38.583 inch
Breite	28.346 inch
Höhe	39.37 inch
Gewicht	705.8 lbs

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Schweissgeräte - Kjellberg - GTH 802 / KA / KAS - MACH-ID 8516



GTH 802; The welding rectifier (thyristor-controlled) with constant voltage characteristics up to 800A is especially suited for submerged-arc welding. Mechanised, semi-automated and automated welding processes in combination with the pre-adjustment of nominal values on the welding automats of the KA series (also with optional interface for external control) are available for the toughest use in tank facility and boiler construction, bridge construction, shipbuilding and industrial mounting. All Kjellberg power sources are characterised by a reliable ignition behaviour and a stable arc. Big analogue displays make it easier to monitor the entire welding process.

The mobile and self-driven Kjellberg automat KA 1-UP can be used for single wire welding of plane sheets and inner tubes. The submerged-arc welding automat is available in three versions: for a maximum wire diameter of 3 mm respectively 5 mm. Pipe inside welding is possible with a diameter of 1500 mm or more. The KA 1-UP automats can be easily and flexibly adapted to any welding task. Nominal values for welding current, arc voltage and welding speed can be pre-selected in coordination with the power source. The integrated automatic ignition and automatic burn-free functions guarantee an optimum welding process. Start-up phase and end crater filling phase are separately adjustable. Equipped with laser pointers and infinitely configurable distance rolls for profiles, webs and flanges, the KA 1-UP automats offer professional conditions for precise seam tracking and a high degree of automation. The encoder-driven carriage with all-wheel drive can be operated with three different track widths. Track wheels are an optionally available extra for all carriages. They guarantee a constant distance to the workpiece.

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

