



Fraiseuses CNC à banc fixe - Hedelius - Tiltenta T7-4200 - MACH-ID 8502



Fraiseuses CNC à banc fixe - Hedelius - Tiltenta T7-4200

MACH-ID 8502

Marque Hedelius

Taper Tiltenta T7-4200

Année 2014

Contrôle HeidenHain iTNC 530



Caractéristiques

X - Courses	4200 mm
Y - Courses	750 mm
Z - Courses	800 mm
A - Axis	- 98 to + 98 °
B - Axis	360000 °
Diamètre du plateau Ø	750 (Swing 1100) mm
Feed rate X-Axis	40000 mm/min.
Feed rate Y-Axis	40000 mm/min.
Feed rate Z-Axis	40000 mm/min.

Dimensions

Longueur	8900 mm
Largeur	5100 mm
Hauteur	2730 mm
Poids	24000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Fraiseuses CNC à banc fixe - Hedelius - Tiltenta T7-4200 - MACH-ID 8502



- 5 Axis Simutenious Machining
- Heidenhain iTNC 530
- Heidenhain HR 410 handwheel
- Formingstar feed motor with Cyclus 320 (vario Dynamic)
- Coolant tank 900 Liter
- M&H 3D measuring probe
- Pendel screen
- Direct Heidenhain scales



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

