



Tours CNC - IRLE - IWDS 1000 CNC - MACH-ID 7758



Tours CNC - IRLE - IWDS 1000 CNC

MACH-ID 7758

Marque IRLE

Taper IWDS 1000 CNC

Année 2004

Contrôle SIEMENS 840D



Caractéristiques

Diametre sur le banc Ø	1400 mm
Diamètre sur le chariot	1100 mm
Distance entre pointes	13000 mm
Spindle power	129 kW
Poids admis entre pointes	20000
Nombre de vitesses de la broche	1 - 300 Rpm
Feed rate X-Axis	4500 mm/min.
Feed rate Z-Axis	4500 mm/min.

Dimensions

Longueur	20000 mm
Largeur	3380 mm
Hauteur	2200 mm
Poids	100000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Tours CNC - IRLE - IWDS 1000 CNC - MACH-ID 7758



- Double carriage with 4 position revolver and 840D Siemens
- Steady rest 200 - 1090 mm
- Roller rest 860 - 1090 mm
- 4 chuck 1350 mm
- Clamping from 200 - 1100 mm
- Bed width 2000 mm
- Stroke X Axis 950 mm
- Stroke Z Axis 14900 mm



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

