



CNC Drehmaschinen - IRLE - IWDS 1000 CNC - MACH-ID 7758



CNC Drehmaschinen - IRLE - IWDS 1000 CNC

MACH-ID 7758

Hersteller IRLE

Typ IWDS 1000 CNC

Baujahr 2004

Steuerung SIEMENS 840D



Spezifikationen

Drehdurchmesser Bett Ø	1400 mm
Drehdurchmesser Schlitten	1100 mm
Drehlänge	13000 mm
Leistung Spindel	129 kW
Werkstückgewicht	20000
Drehzahl	1 - 300 Rpm
Vorschub X - Achse	4500 mm/min.
Vorschub Z - Achse	4500 mm/min.

Abmessungen

Länge	20000 mm
Breite	3380 mm
Höhe	2200 mm
Gewicht	100000 kg

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



CNC Drehmaschinen - IRLE - IWDS 1000 CNC - MACH-ID 7758



- Double carriage with 4 position revolver and 840D Siemens
- Steady rest 200 - 1090 mm
- Roller rest 860 - 1090 mm
- 4 chuck 1350 mm
- Clamping from 200 - 1100 mm
- Bed width 2000 mm
- Stroke X Axis 950 mm
- Stroke Z Axis 14900 mm



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

