

Tours CNC Y-axes - QuickTech - iT-60 - MACH-ID 7715



Tours CNC Y-axes - QuickTech - iT-60

MACH-ID 7715

Marque QuickTech

Taper iT-60

Année 2011

Contrôle Mitsubishi



Caractéristiques

Diamètre usinable (maximum) Ø	100 mm
Y-Axis	Y1 410 mm
Z-Axis	Z1 250 mm
Alesage de broche	43 mm
Speedrange	4000 Rpm
X-Axis	X1 150 mm
Spindle power	11 kW
Changeur automatique d'outils	5

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Tours CNC Y-axes - QuickTech - iT-60 - MACH-ID 7715



The i-42 Ultimate designation with both X and Z positioning. This also marks the integration of the driven tools having a powerful B- axis milling for simultaneous and efficient machining. Due to this enhancement, the tools application becomes more fast and flexible for complicated.

incl. bar feeder

incl. tooling

incl. collet device with collets



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

