



Abkantpresse - LVD - PPEB 320/40 - MACH-ID 7711



Abkantpresse - LVD - PPEB 320/40

MACH-ID 7711

Hersteller LVD

Typ PPEB 320/40

Baujahr 2008

Steuerung CADMAN



Spezifikationen

Max. Biegelänge	4000 inch
Max. Druckkraft	320 T
Ständerausladung	400 inch
Steuerung	CADMAN
Abstand zwischen den Ständern	3150 inch
Abstand Tischaufnahme	570 inch
Max. Hub	300 inch
Tischbreite	200 inch
Senkgeschwindigkeit	120 mm/min.

Abmessungen

Länge	228.346 inch
Breite	90.551 inch
Höhe	149.606 inch
Gewicht	50729.3 lbs

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

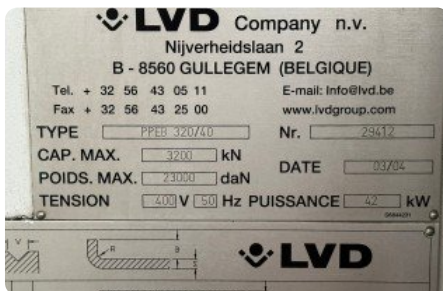
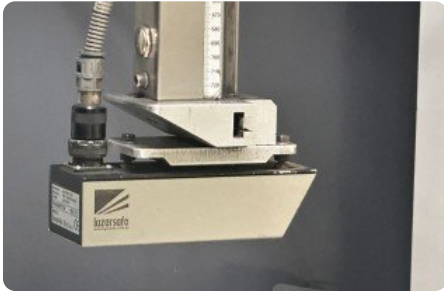
E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Abkantpresse - LVD - PPEB 320/40 - MACH-ID 7711



- CNC Crowning
- Hydraulic tool clamping
- EFL Easy form laser measuring & correction system
- Set Tooling
- Laser guide protection
- Controlled axis Y1/Y2/X/R/V-Axis



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

