



Гідравлічні преси - Millutensil - MIL263 - MACH-ID 7682



Гідравлічні преси - Millutensil - MIL263

MACH-ID 7682

Виробник Millutensil

Тип MIL263

Рік випуску 2003



Технічні характеристики

Висота під дахом	2100 mm
Довжина столу	2500 X 2000 mm
Баран інсульт	2100 mm
Відстань між колонами	2730 mm
Швидкість наближення	80 mm/min.
Швидкість роботи	8 mm/min.
Швидкість повернення	50 mm/min.

Розміри

Довжина	7450 mm
Ширина	4700 mm
Висота	6500 mm
Вага	45000 kg

Будь ласка, зверніть увагу: інформація на цій сторінці було отримано в міру наших можливостей і переконань, а також, де це можливо, від виробників. Він надається сумлінно, але його точність не може бути гарантована. Відповідно, це не буде представництвом або договірними умовами. Радимо перевіряти всі важливі деталі!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Гідравлічні преси - Millutensil - MIL263 - MACH-ID 7682



The MiL 263 spotting presses for assembly, adjustment, check and repair for large moulds.

This press is used for splitting, adjusting, maintenance and try-out operations

on dies and moulds (thermoplastics, die casting, thermosetting, rubber and blanking)

The lower table is build in floor pit version

The die & mould spotting presses of the traditional MIL series feature the extensible plate exit on the side, towards the short side of the distance between columns. They are typically used in the plastics, rubber and die casting sectors.

This solution allows tilting on the extensible plate short side up to 70° on both sides. In this version, the upper plate, too, is tilted on the short side from 100° to 180°.

The MIL series provides great advantages compared to other solutions with long side rotation

- Better working ergonomics, granting the operator to have easy access to any mould part without the use of platforms;
- Much shorter total press height above ground, which often reduces excess costs for foundations;
- Wide base press structure with greater stability;
- The two mould-halves are located on the same side, so operators have an overview of the whole mould and can work more comfortably

Будь ласка, зверніть увагу: інформація на цій сторінці було отримано в міру наших можливостей і переконань, а також, де це можливо, від виробників. Він надається сумлінно, але його точність не може бути гарантована. Відповідно, це не буде представництвом або договірними умовами. Радимо перевіряти всі важливі деталі!



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

