



Hydraulische persen - Millutensil - MIL263 - MACH-ID 7682



Hydraulische persen - Millutensil - MIL263

MACH-ID 7682

Merk Millutensil

Type MIL263

Bouwjaar 2003



Specificaties

Inbouwhoogte	2100 mm
Tafellengte	2500 X 2000 mm
Slagverstelling	2100 mm
Afstand tussen de kolommen	2730 mm
Aanloopsnelheid	80 mm/min.
Werksnelheid	8 mm/min.
Return speed	50 mm/min.

Afmetingen

Lengte	7450 mm
Breedte	4700 mm
Hoogte	6500 mm
Gewicht	45000 kg

Belangrijk: De informatie op deze pagina is naar beste vermogen en overtuiging verkregen en waar nodig verkregen van de fabrikanten. De nauwkeurigheid kan niet worden gegarandeerd maar de informatie wordt te goeder trouw gegeven. Dienovereenkomstig vormt het geen vertegenwoordiging of contractuele voorwaarden. We raden u aan om alle essentiële details te controleren!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Hydraulische persen - Millutensil - MIL263 - MACH-ID 7682



The Mil 263 spotting presses for assembly, adjustment, check and repair for large moulds.

This press is used for splitting, adjusting, maintenance and try-out operations

on dies and moulds (thermoplastics, die casting, thermosetting, rubber and blanking)

The lower table is build in floor pit version

The die & mould spotting presses of the traditional MIL series feature the extensible plate exit on the side, towards the short side of the distance between columns. They are typically used in the plastics, rubber and die casting sectors.

This solution allows tilting on the extensible plate short side up to 70° on both sides. In this version, the upper plate, too, is tilted on the short side from 100° to 180°.

The MIL series provides great advantages compared to other solutions with long side rotation

- Better working ergonomics, granting the operator to have easy access to any mould part without the use of platforms;
- Much shorter total press height above ground, which often reduces excess costs for foundations;
- Wide base press structure with greater stability;
- The two mould-halves are located on the same side, so operators have an overview of the whole mould and can work more comfortably

Belangrijk: De informatie op deze pagina is naar beste vermogen en overtuiging verkregen en waar nodig verkregen van de fabrikanten. De nauwkeurigheid kan niet worden gegarandeerd maar de informatie wordt te goeder trouw gegeven. Dienovereenkomstig vormt het geen vertegenwoordiging of contractuele voorwaarden. We raden u aan om alle essentiële details te controleren!



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

