



Presses hydrauliques - Millutensil - MIL263 - MACH-ID 7682



Presses hydrauliques - Millutensil - MIL263

MACH-ID 7682

Marque Millutensil

Taper MIL263

Année 2003



Caractéristiques

Profondeur du col de signe	2100 mm
Table Length	2500 X 2000 mm
Ram stroke	2100 mm
Passage entre montants	2730 mm
Approche speed	80 mm/min.
Vitesse	8 mm/min.
Return speed	50 mm/min.

Dimensions

Longueur	7450 mm
Largeur	4700 mm
Hauteur	6500 mm
Poids	45000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Presses hydrauliques - Millutensil - MIL263 - MACH-ID 7682



The Mil 263 spotting presses for assembly, adjustment, check and repair for large moulds.

This press is used for splitting, adjusting, maintenance and try-out operations

on dies and moulds (thermoplastics, die casting, thermosetting, rubber and blanking)

The lower table is build in floor pit version

The die & mould spotting presses of the traditional MIL series feature the extensible plate exit on the side, towards the short side of the distance between columns. They are typically used in the plastics, rubber and die casting sectors.

This solution allows tilting on the extensible plate short side up to 70° on both sides. In this version, the upper plate, too, is tilted on the short side from 100° to 180°.

The MIL series provides great advantages compared to other solutions with long side rotation

- Better working ergonomics, granting the operator to have easy access to any mould part without the use of platforms;
- Much shorter total press height above ground, which often reduces excess costs for foundations;
- Wide base press structure with greater stability;
- The two mould-halves are located on the same side, so operators have an overview of the whole mould and can work more comfortably

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

