



Hydrauliske presse - Millutensil - MIL263 - MACH-ID 7682



Hydrauliske presse - Millutensil - MIL263

MACH-ID 7682

Fabrikat Millutensil

Type MIL263

YOP 2003



Specifikationer

Højde under tag	2100 mm
Tabel længde	2500 X 2000 mm
Rammeslag	2100 mm
Afstand mellem søjle	2730 mm
Approche hastighed	80 mm/min.
Arbejdshastighed	8 mm/min.
Retur hastighed	50 mm/min.

Dimensioner

Længde	7450 mm
Bredde	4700 mm
Højde	6500 mm
Vægt	45000 kg

Bemærk venligst: Oplysningerne på denne side er indhentet efter bedste evne og overbevisning, og fra producenterne, hvor det er muligt. Det er givet i god tro, men dets nøjagtighed kan ikke garanteres. Det vil derfor ikke udgøre en repræsentation eller udgøre kontraktlige vilkår. Vi råder dig til at tjekke alle vitale detaljer!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Hydrauliske presse - Millutensil - MIL263 - MACH-ID 7682



MIL 263 spottingpressen til montering, justering, kontrol og reparation af store forme.

Denne presse bruges til deling, justering, vedligeholdelse og prøvekørselsoperationer

på forme og støbeforme (termoplast, trykstøbning, termosetting, gummi og stansning)

Det nederste bord er bygget i gulvniveau.

Die- og formspottingpressene i den traditionelle MIL-serie har den udskydelige pladeudgang på siden, mod den korte side af afstanden mellem søjlerne. De bruges typisk i plast-, gummi- og trykstøbingssektorerne.

Denne løsning tillader vipning på den udskydelige plates korte side op til 70° på begge sider. I denne version er den øverste plade også vipet på den korte side fra 100° til 180°.

MIL-serien giver store fordele sammenlignet med andre løsninger med langside rotation

- Bedre arbejdsergonomi, der giver operatøren nem adgang til enhver formdel uden brug af platforme;
- Meget kortere totalpressens højde over jorden, hvilket ofte reducerer overskudsomkostningerne til fundamenter;
- Bred basis presse struktur med større stabilitet;
- De to formhalvdele er placeret på samme side, så operatører har et overblik over hele formen og kan arbejde mere komfortabelt

Bemærk venligst: Oplysningerne på denne side er indhentet efter bedste evne og overbevisning, og fra producenterne, hvor det er muligt. Det er givet i god tro, men dets nøjagtighed kan ikke garanteres. Det vil derfor ikke udgøre en repræsentation eller udgøre kontraktlige vilkår. Vi råder dig til at tjekke alle vitale detaljer!



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

