

5 Assige bewerkingscentra - MATEC - 30 HV - MACH-ID 7562



5 Assige bewerkingscentra - MATEC - 30 HV

MACH-ID 7562

Merk MATEC

Type 30 HV

Bouwjaar 2005

Besturing Siemens 840D Powerline



Specificaties

Verplaatsing X - as	3000 inch
Verplaatsing Y - as	680 inch
Verplaatsing Z - as	800 inch
Bereik A - as	91 °
Bereik B - as	360000 °
Tafellengte	3500 inch
Tafelbreedte	800 inch
Tafelbelasting	635
Voeding X-as	30000 mm/min.

Afmetingen

Lengte	236.22 inch
Breedte	141.732 inch
Hoogte	145.669 inch
Gewicht	4411.2 lbs

Belangrijk: De informatie op deze pagina is naar beste vermogen en overtuiging verkregen en waar nodig verkregen van de fabrikanten. De nauwkeurigheid kan niet worden gegarandeerd maar de informatie wordt te goeder trouw gegeven. Dienovereenkomstig vormt het geen vertegenwoordiging of contractuele voorwaarden. We raden u aan om alle essentiële details te controleren!



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

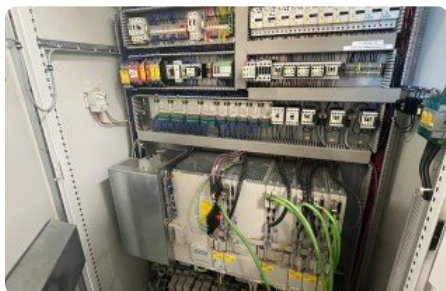
E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





5 Assige bewerkingscentra - MATEC - 30 HV - MACH-ID 7562



- SEMPUCO Roatry table
- Renishaw RMP 60
- Renishaw RMI
- Integrated hydraulic connection for machine vices
- Working Hours 11.892 H
- Chip conveyor
- Filtration & Coolant system



Belangrijk: De informatie op deze pagina is naar beste vermogen en overtuiging verkregen en waar nodig verkregen van de fabrikanten. De nauwkeurigheid kan niet worden gegarandeerd maar de informatie wordt te goeder trouw gegeven. Dienovereenkomstig vormt het geen vertegenwoordiging of contractuele voorwaarden. We raden u aan om alle essentiële details te controleren!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

