



Tables tournantes - INNSE INNOCENTI - PM 250 - MACH-ID 7530



Tables tournantes - INNSE INNOCENTI - PM 250

MACH-ID 7530

Marque INNSE INNOCENTI

Taper PM 250



Caractéristiques

Charge sur table	60 T
Movement V-axis	1800 inch
Rotation B-Axis	360000 °
Diamètre du plateau Ø	3250 inch
Rotation speed B-Axis	48 Omw/min.
Movement speed V-axis	1600 mm/min.

Dimensions

Longueur	271.653 inch
Largeur	137.795 inch
Hauteur	55.118 inch
Poids	55140.5 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Tables tournantes - INNSE INNOCENTI - PM 250 - MACH-ID 7530



Indexing dividing setting:

1e stage full rotation setting 5 Gr.

2e stage full rotation (fine) 30 "

Turning rotation setting:

1e stage 1 - 48 Rpm

2e stage 0,27 - 11 Rpm

V-Axis movement setting:

1e stage 10 mm

2e stage (fine) 0,02 mm

Scraped guide way 1 size: 300 x 85 mm

Scraped guide way 2 size: 225 x 85 mm

Scraped guideway 3 size: 250 x 85 mm

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

