



Плоскошлифовальные станки - BLOHM - RED line S48 - MACH-ID 7529



Плоскошлифовальные станки - BLOHM - RED line S48

MACH-ID 7529

Производитель BLOHM

Тип RED line S48

Год выпуска 2009



Спецификации

Х ось	900 inch
У ось	450 inch
Z ось	360 inch
Длина стола	1200 inch
Ширина стола	400 inch
Нагрузка на стол	700
Скорость подачи Х ось	30.000 mm/min.
Скорость подачи Z ось	400 mm/min.
Размеры шлифовального камня	300 x 50 x 76,2 inch

Размеры

Длина	125.984 inch
Ширина	122.047 inch
Высота	84.252 inch
Вес	14336.5 lbs

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорным условием. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

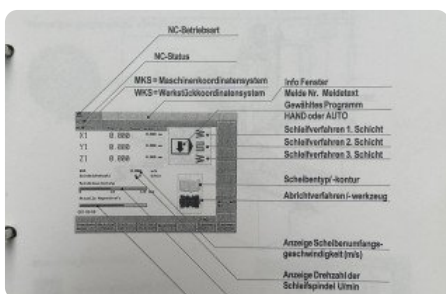
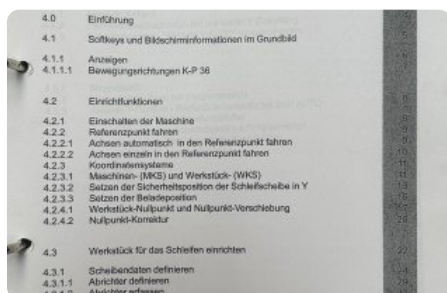
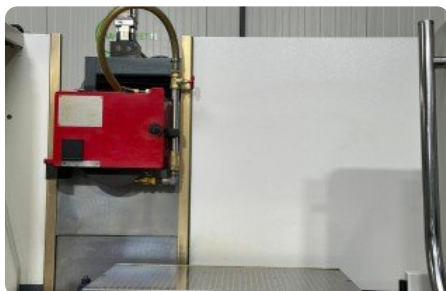
E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Плоскошлифовальные станки - BLOHM - RED line S48 - MACH-ID 7529



- Magnet table 800 x 400 mm
- Min. distance table to spindle center 125 mm
- Max. distance table to spindle center 575 mm
- Feed rate override all axis
- Vario speed grinding spindle drive
- Plunge cut grinding
- Parametric grinding and dressing
- Grinding intermittent & continuous cross feed
- Coolant tank & filtration system



Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

