

Vlakslijpmachines - BLOHM - RED line S48 - MACH-ID 7529



Vlakslijpmachines - BLOHM - RED line S48

MACH-ID 7529

Merk BLOHM
Type RED line S48
Bouwjaar 2009



Specificaties

Verplaatsing X - as	900 mm
Verplaatsing Y - as	450 mm
Verplaatsing Z - as	360 mm
Tafellengte	1200 mm
Tafelbreedte	400 mm
Tafelbelasting	700
Voeding X-as	30.000 mm/min.
Voeding Z-as	400 mm/min.
Slijpsteen afmeting	300 x 50 x 76,2 mm

Afmetingen

Lengte	3200 mm
Breedte	3100 mm
Hoogte	2140 mm
Gewicht	6500 kg

Belangrijk: De informatie op deze pagina is naar beste vermogen en overtuiging verkregen en waar nodig verkregen van de fabrikanten. De nauwkeurigheid kan niet worden gegarandeerd maar de informatie wordt te goeder trouw gegeven. Dienovereenkomstig vormt het geen vertegenwoordiging of contractuele voorwaarden. We raden u aan om alle essentiële details te controleren!



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

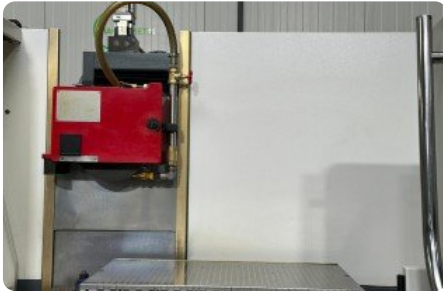
E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

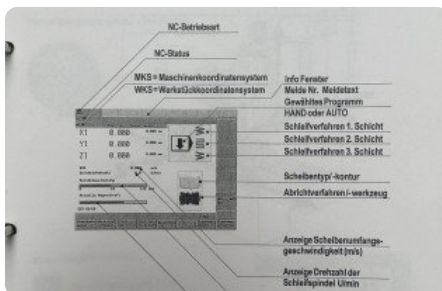




Vlakslijpmachines - BLOHM - RED line S48 - MACH-ID 7529



4.0	Einführung
4.1	Schlüssels und Bildschirminformationen im Grundbild
4.1.1	Anzeigen
4.1.1.1	Bewegungsrichtungen K-P 36
4.2	Einrichtungsfunktionen
4.2.1	Einschalten der Maschine
4.2.2	Referenzpunkt fahren
4.2.2.1	Achsen automatisch in den Referenzpunkt fahren
4.2.2.2	Achsen einzeln in den Referenzpunkt fahren
4.2.3	Koordinatensysteme
4.2.3.1	Maschinen- (MKS) und Werkstück- (WKS)
4.2.3.2	Setzen der Sicherheitsposition der Schleifschabe in Y
4.2.3.3	Setzen der Belegeposition
4.2.4.1	Werkstück-Nullpunkt und Nullpunkt-Verschiebung
4.2.4.2	Nullpunkt-Korrektur
4.3	Werkstück für das Schleifen einrichten
4.3.1	Schleifdaten definieren
4.3.1.1	Abbrichter definieren
4.3.1.2	Abbrichter erfassen



- Magnet table 800 x 400 mm
- Min. distance table to spindle center 125 mm
- Max. distance table to spindle center 575 mm
- Feed rate override all axis
- Vario speed grinding spindle drive
- Plunge cut grinding
- Parametric grinding and dressing
- Grinding intermittent & continuous cross feed
- Coolant tank & filtration system



Belangrijk: De informatie op deze pagina is naar beste vermogen en overtuiging verkregen en waar nodig verkregen van de fabrikanten. De nauwkeurigheid kan niet worden gegarandeerd maar de informatie wordt te goeder trouw gegeven. Dienovereenkomstig vormt het geen vertegenwoordiging of contractuele voorwaarden. We raden u aan om alle essentiële details te controleren!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

