

Flachschleifmaschinen - BLOHM - RED line S48 - MACH-ID 7529



Flachschleifmaschinen - BLOHM - RED line S48

MACH-ID 7529

Hersteller BLOHM

Typ RED line S48

Baujahr 2009



Spezifikationen

X - Achse	900 inch
Y - Achse	450 inch
Z - Achse	360 inch
Tischlänge	1200 inch
Tischbreite	400 inch
Tischbelastung	700
Vorschub X - Achse	30.000 mm/min.
Vorschub Z- Achse	400 mm/min.
Abmessung Schleifstein	300 x 50 x 76,2 inch

Abmessungen

Länge	125.984 inch
Breite	122.047 inch
Höhe	84.252 inch
Gewicht	14336.5 lbs

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

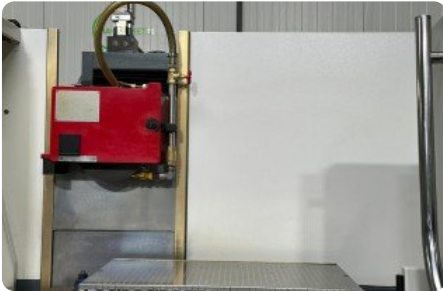
E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

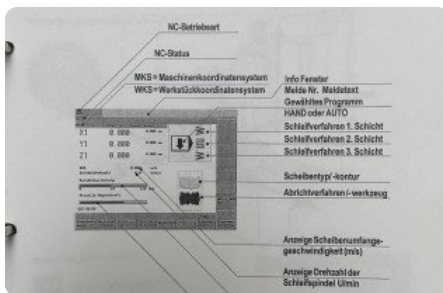




Flachschleifmaschinen - BLOHM - RED line S48 - MACH-ID 7529



4.0	Einführung
4.1	Schleifscheibe und Bildschirminformationen im Grundbild
4.1.1	Anzeigen
4.1.1.1	Bewegungsrichtungen K-P 36
4.2	Einrichtungsfunktionen
4.2.1	Einschalten der Maschine
4.2.2	Referenzpunkt fahren
4.2.2.1	Achsen automatisch in den Referenzpunkt fahren
4.2.2.2	Achsen einzeln in den Referenzpunkt fahren
4.2.3	Koordinatensysteme
4.2.3.1	Maschinen- (MKS) und Werkstück- (WKS)
4.2.3.2	Setzen der Sicherheitsposition der Schleifscheibe in Y
4.2.3.3	Setzen der Belegeposition
4.2.4.1	Werkstück-Nullpunkt und Nullpunkt-Verschiebung
4.2.4.2	Nullpunkt-Korrektur
4.3	Werkstück für das Schleifen einrichten
4.3.1	Schleifdaten definieren
4.3.1.1	Abbrichter definieren
4.3.1.2	Abbrichter erfassen



- Magnet table 800 x 400 mm
- Min. distance table to spindle center 125 mm
- Max. distance table to spindle center 575 mm
- Feed rate override all axis
- Vario speed grinding spindle drive
- Plunge cut grinding
- Parametric grinding and dressing
- Grinding intermittent & continuous cross feed
- Coolant tank & filtration system



Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

