

Tours CNC - Ravensburg - KV1 - 700 CNC - MACH-ID 7434



Tours CNC - Ravensburg - KV1 - 700 CNC

MACH-ID 7434

Marque Ravensburg
Taper KV1 - 700 CNC
Année 1989



Caractéristiques

Distance entre pointes	6500 inch
Diamètre sur le banc Ø	1200 inch
Diamètre sur le chariot	700 inch
Alesage de broche	150 inch
Nombre de vitesses de la broche	800 Rpm
Spindle power	80 kW
Tailstock spindle Ø	200 Ø
Course de broche	200 inch
Spindle taper	5 Mk

Dimensions

Longueur	511.81 inch
Largeur	196.85 inch
Hauteur	110.236 inch
Poids	72785.5 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Tours CNC - Ravensburg - KV1 - 700 CNC - MACH-ID 7434



- Work load flying in chuck 2500 Kg
- Work load supported 10000 Kg
- 4 Chuck 1000 mm with heavy jaws
- Clamping inside 200-1120 mm
- Clamping outside 80-1000 mm
- C-Steady rest 100-450 mm x 7000 Kg
- C-Steady rest 400-600 mm x 7000 kg
- Sauter 6 position revolver



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

