



Станки плазмового різання - Soitaab - LINEACORD PCN 50 - MACH-ID 7359



Станки плазмового різання - Soitaab - LINEACORD PCN 50

MACH-ID 7359

Виробник Soitaab

Тип LINEACORD PCN 50

Рік випуску 2002



Технічні характеристики

Робоча область осі X	15000 mm
Робоча область Ось Y	5000 mm
Робоча зона осі Z	250 mm
Силивий резонатор	70 kW / Amp
Довжина столу	15000 mm
Ширина таблиці	5000 mm
Швидкість подачі по осі X	10000 mm/min.
Швидкість подачі по осі Y	10000 mm/min.

Розміри

Довжина	16000 mm
Ширина	5500 mm
Висота	3200 mm

Будь ласка, зверніть увагу: інформацію на цій сторінці було отримано в міру наших можливостей і переконань, а також, де це можливо, від виробників. Він надається сумлінно, але його точність не може бути гарантована. Відповідно, це не буде представництвом або договірними умовами. Радимо перевіряти всі важливі деталі!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



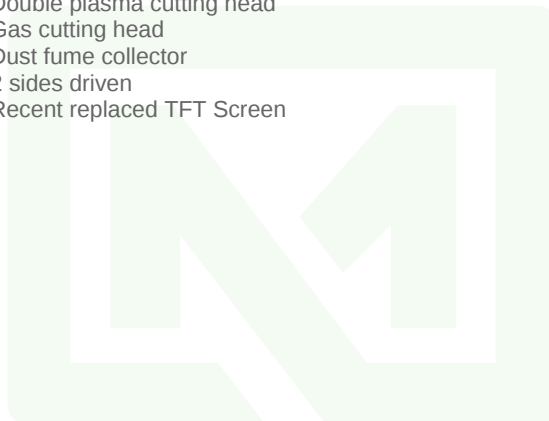


Станки плазмового різання - Soitaab - LINEACORD PCN 50 - MACH-ID 7359



- Hypertherm Hydefinition Plasma HD3070 Resonator
- Capacity : Mild steel cutting 75 mm
- Capacity : Stainless 50 mm
- Capacity : Aluminium 50 mm
- Hypertherm Arc Writer resonator for marking and numbering

- Double plasma cutting head
- Gas cutting head
- Dust fume collector
- 2 sides driven
- Recent replaced TFT Screen



Будь ласка, зверніть увагу: інформацію на цій сторінці було отримано в міру наших можливостей і переконань, а також, де це можливо, від виробників. Він надається сумлінно, але його точність не може бути гарантована. Відповідно, це не буде представництвом або договірними умовами. Радимо перевіряти всі важливі деталі!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

