



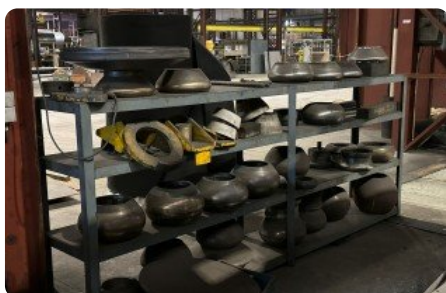
Bordeuses de fonds bombés - BOLDRINI - RIBO 10 NSF - MACH-ID 7361



Bordeuses de fonds bombés - BOLDRINI - RIBO 10 NSF

MACH-ID 7361

Marque BOLDRINI
Taper RIBO 10 NSF
Année 1972



Caractéristiques

Max. workpiece	4000 Ø
Épaisseur maximum (acier)	10 inch
Max. dishing radius	350 inch
Min. product Ø	500
Min. plate thickness	2 inch
Min. dishing radius	30 inch
Puissance moteur	15 kW

Dimensions

Longueur	198.425 inch
Largeur	51.181 inch
Hauteur	111.023 inch
Poids	15439.3 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

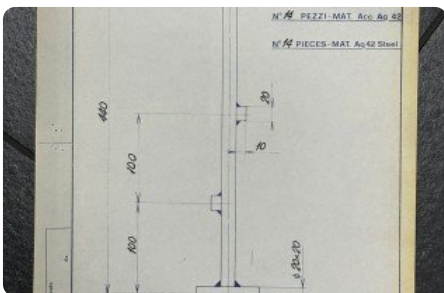
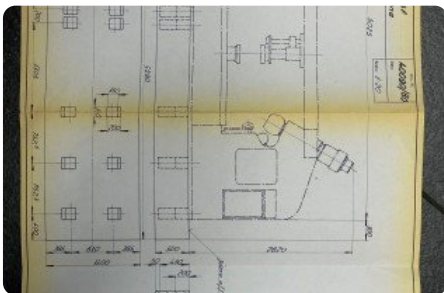
T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Bordeuses de fonds bombés - BOLDRINI - RIBO 10 NSF - MACH-ID 7361



- Flanging machine with steady rolls
- Big package flanging heads Steel
- Big package flanging heads Stainless
- Machine equipped with steady rest
- Machine equipped with turning cutting attachment
- Forming capacity stainless steel 8 mm
- Forming capacity aluminium 12 mm



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

