



Bordeuses de fonds bombés - BOLDRINI - PAO 400 / 6100 - MACH-ID 7375



Bordeuses de fonds bombés - BOLDRINI - PAO 400 / 6100

MACH-ID 7375

Marque BOLDRINI

Taper PAO 400 / 6100

Année 2006

Contrôle Siemens Simatic panel



Caractéristiques

Force	400000
Table Length	900 inch
Table Width	900 inch
Ram stroke	600 inch
Passage entre montants	6100 inch
Table Height	580 inch
Approche speed	18000 mm/min.
Vitesse	190 mm/min.
Return speed	18000 mm/min.

Dimensions

Longueur	305.118 inch
Largeur	314.96 inch
Hauteur	200.787 inch
Poids	110281 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Bordeuses de fonds bombés - BOLDRINI - PAO 400 / 6100 - MACH-ID 7375



- Dishing set:
- Dishing press Boldrini POA 400 / 6100
- Dishing manipulator Bolrdini MSF/T 55 x 5700
- Dishing weight 5500 Kg
- Max. Dishing diameter 5700 mm
- Min. Dishing diameter 1300 mm
- Weight manipulator 11.500 Kg
- Power manipulator 31 kW



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

