



Hydrauliske presse - Millutensil - MIL 263 - MACH-ID 7241



Hydrauliske presse - Millutensil - MIL 263

MACH-ID 7241

Fabrikat Millutensil

Type MIL 263

YOP 2014

Styring Siemens TOUCH 277



Specifikationer

Højde under tag	2400 inch
Tabel længde	2500 x 2000 inch
Rammeslag	2100 inch
Tabelrotation	180 U/mm
Afstand mellem søjle	2130 x 2730 inch
Approche hastighed	80 mm/min.
Arbejdshastighed	8 mm/min.
Retur hastighed	50 mm/min.

Dimensioner

Længde	307.086 inch
Bredde	220.472 inch
Højde	256.299 inch
Vægt	123514.7 lbs

Bemærk venligst: Oplysningerne på denne side er indhentet efter bedste evne og overbevisning, og fra producenterne, hvor det er muligt. Det er givet i god tro, men dets nøjagtighed kan ikke garanteres. Det vil derfor ikke udgøre en repræsentation eller udgøre kontraktlige vilkår. Vi råder dig til at tjekke alle vitale detaljer!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Hydrauliske presse - Millutensil - MIL 263 - MACH-ID 7241



- Bordbelastning nederste bord 46.000 kg
 - Bordbelastning øverste bord 20.000 kg
 - Mindestøbhøjde 300 mm
 - Maksimal støbhøjde 2400 mm
-
- Udstyret med muligheder
 - Vippende bord 180 Gr
 - Elektrisk parallel kontrolsystem
 - X-bevægning nederste base forlængelser op til 2000 mm



Bemærk venligst: Oplysningerne på denne side er indhentet efter bedste evne og overbevisning, og fra producenterne, hvor det er muligt. Det er givet i god tro, men dets nøjagtighed kan ikke garanteres. Det vil derfor ikke udgøre en repræsentation eller udgøre kontraktlige vilkår. Vi råder dig til at tjekke alle vitale detaljer!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

