



Ленточнопильний верстат - Bomar - Proline 520.450 Н - MACH-ID 7207



Ленточнопильний верстат - Bomar - Proline 520.450 Н

MACH-ID 7207

Виробник Bomar

Тип Proline 520.450 Н

Рік випуску 2016



Технічні характеристики

Швидкість різання Vario	20 - 120 M/Min
Розмір кругового леза	6020 x 41 x 1,3 mm mm
потужність	4 kW
Різання 90°	450
Різання під кутом 90°	520 x 450 mm
Хв. довжина різання	20 mm

Розміри

Довжина	2172 mm
Ширина	1197 mm
Висота	1800 mm
Вага	1000 kg

Будь ласка, зверніть увагу: інформація на цій сторінці було отримано в міру наших можливостей і переконань, а також, де це можливо, від виробників. Він надається сумлінно, але його точність не може бути гарантована. Відповідно, це не буде представництвом або договірними умовами. Радимо перевіряти всі важливі деталі!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

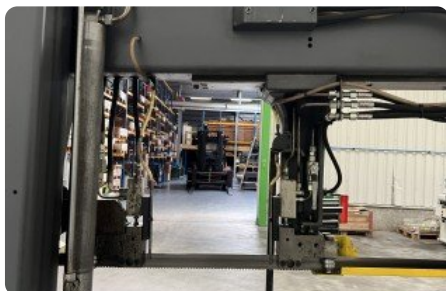
E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Ленточнопильний верстат - Bomar - Proline 520.450 H - MACH-ID 7207



This **semiautomatic bandsaw** of a double-column construction, designed for perpendicular cuts of materials up to 450 mm in diameter, provides high quality and performance at an affordable price. The saw arm is guided by two robust columns and laid on preloaded, no-clearance linear guiding on one side and on auxiliary guiding on the other side. The excellent cutting performance results from these features: a three-sided hardmetal precision guide of the 34 mm high saw band and synchronous running brush for chips removal. Material clamping is performed by a full-stroke sectional vice. The material feed is manual. The cut material outlet is fitted with a slide.

The saw band drive is equipped with a frequency converter that allows the band's optimal speed to be set against the processed material within the 20-120 m/min range; this significantly increases both the saw band lifetime and the machine productivity. The band is tilted against the vice load surface at 2° angle, which significantly reduces cutting times and contributes to a longer saw band lifetime. Thanks to their arms rigidity, double-column bandsaws with a fixed arm position achieve much shorter cutting times (especially in cutting full materials) than machines with articulated saw arms.

Key features

- Both-sided linear guiding of the saw arm
- Arm laid on linear guiding
- Automatic downfeed pressure regulation
- Simple and clearly arranged control

Будь ласка, зверніть увагу: інформацію на цій сторінці було отримано в міру наших можливостей і переконань, а також, де це можливо, від виробників. Він надається сумлінно, але його точність не може бути гарантована. Відповідно, це не буде представництвом або договірними умовами. Радимо перевіряти всі важливі деталі!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

