



Ленточнопильные станки - Bomar - Proline 520.450 H - MACH-ID 7207



Ленточнопильные станки - Bomar - Proline 520.450 H

MACH-ID 7207

Производитель Bomar

Тип Proline 520.450 H

Год выпуска 2016



Спецификации

Макс. Скорость резки	20 - 120 M/Min
Размер ленточного кольцевого полотна	6020 x 41 x 1,3 mm mm
Мощность кВт	4 kW
Угол реза круговой 90°	450
Угол реза квадратный 90°	520 x 450 mm
Мин. Длина резкт	20 mm

Размеры

Длина	2172 mm
Ширина	1197 mm
Высота	1800 mm
Вес	1000 kg

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условием. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

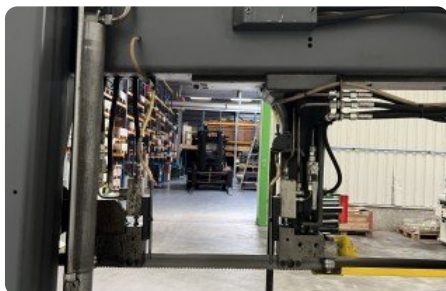
T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal



Ленточнопильные станки - Bomar - Proline 520.450 H - MACH-ID 7207



This **semiautomatic bandsaw** of a double-column construction, designed for perpendicular cuts of materials up to 450 mm in diameter, provides high quality and performance at an affordable price. The saw arm is guided by two robust columns and laid on preloaded, no-clearance linear guiding on one side and on auxiliary guiding on the other side. The excellent cutting performance results from these features: a three-sided hardmetal precision guide of the 34 mm high saw band and synchronous running brush for chips removal. Material clamping is performed by a full-stroke sectional vice. The material feed is manual. The cut material outlet is fitted with a slide.

The saw band drive is equipped with a frequency converter that allows the band's optimal speed to be set against the processed material within the 20-120 m/min range; this significantly increases both the saw band lifetime and the machine productivity. The band is tilted against the vice load surface at 2° angle, which significantly reduces cutting times and contributes to a longer saw band lifetime. Thanks to their arms rigidity, double-column bandsaws with a fixed arm position achieve much shorter cutting times (especially in cutting full materials) than machines with articulated saw arms.

Key features

- Both-sided linear guiding of the saw arm
- Arm laid on linear guiding
- Automatic downfeed pressure regulation
- Simple and clearly arranged control

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

