



Bandsägen - Bomar - Proline 520.450 H - MACH-ID 7207



Bandsägen - Bomar - Proline 520.450 H

MACH-ID 7207

Hersteller Bomar

Typ Proline 520.450 H

Baujahr 2016



Spezifikationen

Max. Sägegeschwindigkeit	20 - 120 M/Min
Abmessung Sägeblatt	6020 x 41 x 1,3 mm mm
Leistung	4 kW
Sägekapazität rund 90°	450
Sägekapazität flach 90°	520 x 450 mm
Min, Sägelänge	20 mm

Abmessungen

Länge	2172 mm
Breite	1197 mm
Höhe	1800 mm
Gewicht	1000 kg

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Bandsägen - Bomar - Proline 520.450 H - MACH-ID 7207



This **semiautomatic bandsaw** of a double-column construction, designed for perpendicular cuts of materials up to 450 mm in diameter, provides high quality and performance at an affordable price. The saw arm is guided by two robust columns and laid on preloaded, no-clearance linear guiding on one side and on auxiliary guiding on the other side. The excellent cutting performance results from these features: a three-sided hardmetal precision guide of the 34 mm high saw band and synchronous running brush for chips removal. Material clamping is performed by a full-stroke sectional vice. The material feed is manual. The cut material outlet is fitted with a slide.

The saw band drive is equipped with a frequency converter that allows the band's optimal speed to be set against the processed material within the 20-120 m/min range; this significantly increases both the saw band lifetime and the machine productivity. The band is tilted against the vice load surface at 2° angle, which significantly reduces cutting times and contributes to a longer saw band lifetime. Thanks to their arms rigidity, double-column bandsaws with a fixed arm position achieve much shorter cutting times (especially in cutting full materials) than machines with articulated saw arms.

Key features

- Both-sided linear guiding of the saw arm
- Arm laid on linear guiding
- Automatic downfeed pressure regulation
- Simple and clearly arranged control

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

