



Токарні верстати з ЧПУ з віссю Y - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY - MACH-ID 7087



Токарні верстати з ЧПУ з віссю Y - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY

MACH-ID 7087

Виробник MAZAK

Тип Quick Turn NEXUS 450 MY

Рік випуску 2014

КОНТРОЛЬ Mazatrol Matrix Nexus



Технічні характеристики

Макс. обертання Ø 840 mm

Вісь Y 200 mm

Вісь Z 3175 mm

Отвір шпинделя 187 mm

Діапазон швидкості 2000 Rpm

Вісь X 340 mm

Потужність шпинделя 37 kW

АТЦ / револьвер 12

Швидкі живі інструменти 4000 Rpm

Розміри

Довжина 8500 mm

Ширина 3400 mm

Висота 3400 mm

Вага 21800 kg

Будь ласка, зверніть увагу: інформацію на цій сторінці було отримано в міру наших можливостей і переконань, а також, де це можливо, від виробників. Він надається сумлінно, але його точність не може бути гарантована. Відповідно, це не буде представництвом або договірними умовами. Радимо перевіряти всі важливі деталі!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Токарні верстати з ЧПУ з віссю Y - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY - MACH-ID 7087



Ideal for the energy, heavy vehicle, and other large component industries, the Quick Turn Nexus 450-II MY and optional tailstock-mounted Long Vertical Mill, which features a 1,150mm boring bar with a special bolt-on angle head, can deliver deep-hole boring to depths of 1,039mm and perform inside diameter milling operations, such as internal keyways and internal drilling. The machine's rigid construction also provides high-precision machining over long periods of time.

The Quick Turn Nexus 450-II MY's headstock features a 457mm chuck, mounted on a 40 kW with 2,000rpm integrated spindle motor for heavy-duty metal removal. The spindle also serves as a C-axis, capable of being indexed at 0.0001° increments to accurately position parts for square facing and slotting cuts and precisely drilled holes. Additionally, the C-axis spindle is a full-function CNC controlled axis for milling.

The machine also uses a 12-position drum turret, and 7 kW with 4,000rpm rotary tool spindle for milling, drilling, and tapping operations, allowing many processes to be completed in a single machine cycle.

Package with 12 driven tools

Filtration & Coolant system

Tailstock mounted deep-hole drilling & milling

Boring bar with angle head

Steady rest

Будь ласка, зверніть увагу: інформацію на цій сторінці було отримано в міру наших можливостей і переконань, а також, де це можливо, від виробників. Він надається сумлінно, але його точність не може бути гарантована. Відповідно, це не буде представництвом або договірними умовами. Радимо перевіряти всі важливі деталі!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

