



Токарные станки с ЧПУ с осью Y - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY - MACH-ID 7087



Токарные станки с ЧПУ с осью Y - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY

MACH-ID 7087

Производитель MAZAK

Тип Quick Turn NEXUS 450 MY

Год выпуска 2014

Контроль Mazatrol Matrix Nexus



Спецификации

Макс.диаметр обработки	840 mm
Y ось	200 mm
Z ось	3175 mm
Диаметр отверстия шпинделя	187 mm
Скорость	2000 Rpm
X ось	340 mm
мощность шпинделя кВт	37 kW
Магазин инструмента	12
Скорость врезания приводного инструмента	4000 Rpm

Размеры

Длина	8500 mm
Ширина	3400 mm
Высота	3400 mm
Вес	21800 kg

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Токарные станки с ЧПУ с осью Y - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY - MACH-ID 7087



Ideal for the energy, heavy vehicle, and other large component industries, the Quick Turn Nexus 450-II MY and optional tailstock-mounted Long Vertical Mill, which features a 1,150mm boring bar with a special bolt-on angle head, can deliver deep-hole boring to depths of 1,039mm and perform inside diameter milling operations, such as internal keyways and internal drilling. The machine's rigid construction also provides high-precision machining over long periods of time.

The Quick Turn Nexus 450-II MY's headstock features a 457mm chuck, mounted on a 40 kW with 2,000rpm integrated spindle motor for heavy-duty metal removal. The spindle also serves as a C-axis, capable of being indexed at 0.0001° increments to accurately position parts for square facing and slotting cuts and precisely drilled holes. Additionally, the C-axis spindle is a full-function CNC controlled axis for milling.

The machine also uses a 12-position drum turret, and 7 kW with 4,000rpm rotary tool spindle for milling, drilling, and tapping operations, allowing many processes to be completed in a single machine cycle.

Package with 12 driven tools

Filtration & Coolant system

Tailstock mounted deep-hole drilling & milling

Boring bar with angle head

Steady rest

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

