

CNC Draaibanken met Y-As - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY - MACH-ID 7087



CNC Draaibanken met Y-As - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY

MACH-ID 7087

Merk MAZAK

Type Quick Turn NEXUS 450 MY

Bouwjaar 2014

Besturing Mazatrol Matrix Nexus



Specificaties

Max. Draai Ø	840 mm
Y-as bereik	200 mm
Z-as bereik	3175 mm
Doorlaat - spindel boring	187 mm
Toerental	2000 Rpm
X-as bereik	340 mm
Vermogen spil	37 kW
Gereedschapswisselaar	12
Toeren aangedreven gereedschap	4000 Rpm

Afmetingen

Lengte	8500 mm
Breedte	3400 mm
Hoogte	3400 mm
Gewicht	21800 kg

Belangrijk: De informatie op deze pagina is naar beste vermogen en overtuiging verkregen en waar nodig verkregen van de fabrikanten. De nauwkeurigheid kan niet worden gegarandeerd maar de informatie wordt te goeder trouw gegeven. Dienovereenkomstig vormt het geen vertegenwoordiging of contractuele voorwaarden. We raden u aan om alle essentiële details te controleren!



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal



CNC Draaibanken met Y-As - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY - MACH-ID 7087



Ideal for the energy, heavy vehicle, and other large component industries, the Quick Turn Nexus 450-II MY and optional tailstock-mounted Long Vertical Mill, which features a 1,150mm boring bar with a special bolt-on angle head, can deliver deep-hole boring to depths of 1,039mm and perform inside diameter milling operations, such as internal keyways and internal drilling. The machine's rigid construction also provides high-precision machining over long periods of time.

The Quick Turn Nexus 450-II MY's headstock features a 457mm chuck, mounted on a 40 kW with 2,000rpm integrated spindle motor for heavy-duty metal removal. The spindle also serves as a C-axis, capable of being indexed at 0.0001° increments to accurately position parts for square facing and slotting cuts and precisely drilled holes. Additionally, the C-axis spindle is a full-function CNC controlled axis for milling.

The machine also uses a 12-position drum turret, and 7 kW with 4,000rpm rotary tool spindle for milling, drilling, and tapping operations, allowing many processes to be completed in a single machine cycle.

Package with 12 driven tools

Filtration & Coolant system

Tailstock mounted deep-hole drilling & milling

Boring bar with angle head

Steady rest

Belangrijk: De informatie op deze pagina is naar beste vermogen en overtuiging verkregen en waar nodig verkregen van de fabrikanten. De nauwkeurigheid kan niet worden gegarandeerd maar de informatie wordt te goeder trouw gegeven. Dienovereenkomstig vormt het geen vertegenwoordiging of contractuele voorwaarden. We raden u aan om alle essentiële details te controleren!



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal

