

Tours CNC Y-axes - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY - MACH-ID 7087



Tours CNC Y-axes - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY

MACH-ID 7087

Marque MAZAK

Taper Quick Turn NEXUS 450 MY

Année 2014

Contrôle Mazatrol Matrix Nexus



Caractéristiques

Diamètre usinable (maximum) Ø	840 inch
Y-Axis	200 inch
Z-Axis	3175 inch
Alesage de broche	187 inch
Speedrange	2000 Rpm
X-Axis	340 inch
Spindle power	37 kW
Changeur automatique d'outils	12
Speed live tools	4000 Rpm

Dimensions

Longueur	334.645 inch
Largeur	133.858 inch
Hauteur	133.858 inch
Poids	48082.5 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Tours CNC Y-axes - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY - MACH-ID 7087



Ideal for the energy, heavy vehicle, and other large component industries, the Quick Turn Nexus 450-II MY and optional tailstock-mounted Long Vertical Mill, which features a 1,150mm boring bar with a special bolt-on angle head, can deliver deep-hole boring to depths of 1,039mm and perform inside diameter milling operations, such as internal keyways and internal drilling. The machine's rigid construction also provides high-precision machining over long periods of time.

The Quick Turn Nexus 450-II MY's headstock features a 457mm chuck, mounted on a 40 kW with 2,000rpm integrated spindle motor for heavy-duty metal removal. The spindle also serves as a C-axis, capable of being indexed at 0.0001° increments to accurately position parts for square facing and slotting cuts and precisely drilled holes. Additionally, the C-axis spindle is a full-function CNC controlled axis for milling.

The machine also uses a 12-position drum turret, and 7 kW with 4,000rpm rotary tool spindle for milling, drilling, and tapping operations, allowing many processes to be completed in a single machine cycle.

Package with 12 driven tools

Filtration & Coolant system

Tailstock mounted deep-hole drilling & milling

Boring bar with angle head

Steady rest

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

