

CNC Drehmaschinen mit Y Achse - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY - MACH-ID 7087



CNC Drehmaschinen mit Y Achse - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY

MACH-ID 7087

Hersteller MAZAK

Typ Quick Turn NEXUS 450 MY

Baujahr 2014

Steuerung Mazatrol Matrix Nexus



Spezifikationen

Max. Drehdurchmesser	840 mm
Y-Achse	200 mm
Z-Achse	3175 mm
Spindelbohrung	187 mm
Drehzahl	2000 Rpm
X-Achse	340 mm
Leistung Spindel	37 kW
Werkzeugwechsler	12
Geschwindigkeit angetriebene Werkzeuge	4000 Rpm

Abmessungen

Länge	8500 mm
Breite	3400 mm
Höhe	3400 mm
Gewicht	21800 kg

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





CNC Drehmaschinen mit Y Achse - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY - MACH-ID 7087



Ideal for the energy, heavy vehicle, and other large component industries, the Quick Turn Nexus 450-II MY and optional tailstock-mounted Long Vertical Mill, which features a 1,150mm boring bar with a special bolt-on angle head, can deliver deep-hole boring to depths of 1,039mm and perform inside diameter milling operations, such as internal keyways and internal drilling. The machine's rigid construction also provides high-precision machining over long periods of time.

The Quick Turn Nexus 450-II MY's headstock features a 457mm chuck, mounted on a 40 kW with 2,000rpm integrated spindle motor for heavy-duty metal removal. The spindle also serves as a C-axis, capable of being indexed at 0.0001° increments to accurately position parts for square facing and slotting cuts and precisely drilled holes. Additionally, the C-axis spindle is a full-function CNC controlled axis for milling.

The machine also uses a 12-position drum turret, and 7 kW with 4,000rpm rotary tool spindle for milling, drilling, and tapping operations, allowing many processes to be completed in a single machine cycle.

Package with 12 driven tools

Filtration & Coolant system

Tailstock mounted deep-hole drilling & milling

Boring bar with angle head

Steady rest

Bitte beachten Sie: Die Informationen auf dieser Seite wurden nach bestem Wissen und Gewissen von uns, und soweit möglich, vom Hersteller bezogen. Die Informationen werden im guten Glauben abgegeben, aber die Genauigkeit kann nicht garantiert werden. Dementsprechend werden Sie keine Vertretung und Vertragsbedingungen darstellen. Wir empfehlen Ihnen, alle wichtigen Details zu überprüfen.



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

