



CNC drejebænke med Y-akse - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY - MACH-ID 7087



CNC drejebænke med Y-akse - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY

MACH-ID 7087

Fabrikat MAZAK

Type Quick Turn NEXUS 450 MY

YOP 2014

Styring Mazatrol Matrix Nexus



Specifikationer

Maks. dreje Ø	840 inch
Y-akse	200 inch
Z-Aksen	3175 inch
Spindelhul	187 inch
Hastighedsområde	2000 Rpm
X-akse	340 inch
Spindeleffekt	37 kW
ATC / revolver	12
Hastighed live værktøjer	4000 Rpm

Dimensioner

Længde	334.645 inch
Bredde	133.858 inch
Højde	133.858 inch
Vægt	48082.5 lbs

Bemærk venligst: Oplysningerne på denne side er indhentet efter bedste evne og overbevisning, og fra producenterne, hvor det er muligt. Det er givet i god tro, men dets nøjagtighed kan ikke garanteres. Det vil derfor ikke udgøre en repræsentation eller udgøre kontraktlige vilkår. Vi råder dig til at tjekke alle vitale detaljer!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





CNC drejebænke med Y-akse - MAZAK - Quick Turn NEXUS 450 MY - MACH-ID 7087



Ideel til energisektoren, tunge køretøjer og andre industrier med store komponenter, kan Quick Turn Nexus 450-II MY og det valgfri tailstock-monterede Long Vertical Mill, som har en 1.150 mm boring bar med et specielt bolt-on vinkelhoved, levere dybdeboring til dybder på 1.039 mm og udføre indvendige diametermaling såsom interne nøglekanaler og intern boring. Maskinens stive konstruktion giver også mulighed for højpræcisionsbearbejdning over lange perioder.

Hovedspindlen på Quick Turn Nexus 450-II MY har en 457 mm chuck, monteret på en 40 kW med 2.000 rpm integreret spindelmotor til tung metalbearbejdning. Spindlen fungerer også som en C-akse, der kan indstilles i 0,0001° intervaller for nøjagtigt at positionere dele til kvadratiske flader og slotudskæringer samt præcist borede huller. Derudover er C-akse spindlen en fuldfunktionel CNC-kontrolleret akse til fræsning.

Maskinen bruger også en 12-positioners tromleturret og 7 kW med 4.000 rpm roterende værktøjsspindel til fræsning, boring og gevindskæring, hvilket gør det muligt at fuldføre mange processer i en enkelt maskincyklus.

Pakke med 12 drevne værktøjer

Filtrerings- & kølesystem

Tailstock monteret dybdeboring & fræsning

Boring bar med vinkelhoved

Støtte

Bemærk venligst: Oplysningerne på denne side er indhentet efter bedste evne og overbevisning, og fra producenterne, hvor det er muligt. Det er givet i god tro, men dets nøjagtighed kan ikke garanteres. Det vil derfor ikke udgøre en repræsentation eller udgøre kontraktlige vilkår. Vi råder dig til at tjekke alle vitale detaljer!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

