



MACHINES DE FORAGE PROFOND - PLEIGER - HF 75 / 115 S 30 - MACH-ID 7059



MACHINES DE FORAGE PROFOND - PLEIGER - HF 75 / 115 S 30

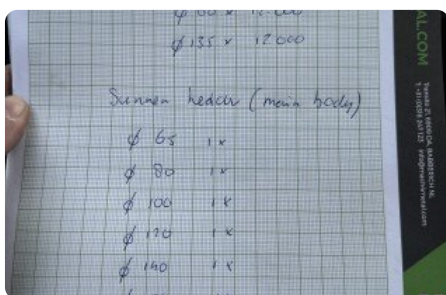
MACH-ID 7059

Marque PLEIGER

Taper HF 75 / 115 S 30

Année 2002

Contrôle Siemens Simatic panel



Caractéristiques

Drilling depth 11500 mm

kW Puissance de broche 55 kW

Nombre de vitesses de la broche 300 Rpm

Dimensions

Longueur 25000 mm

Largeur 2000 mm

Hauteur 2000 mm

Poids 30000 kg

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

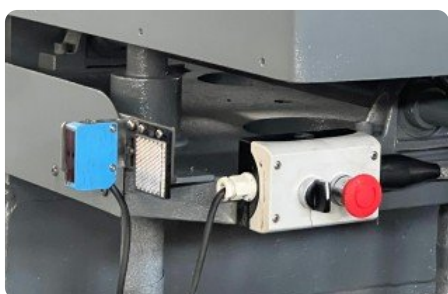
E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





MACHINES DE FORAGE PROFOND - PLEIGER - HF 75 / 115 S 30 - MACH-ID 7059



- Stroke speed slide step 1 : 4 - 20 M/Min
- Stroke speed slide step 2 : 0,3 - 3 M/Min
- Rotation chuck step 1 : 300 Rpm and 320 Nm
- Rotation chuck step 2: 100 Rpm and 1290 Nm

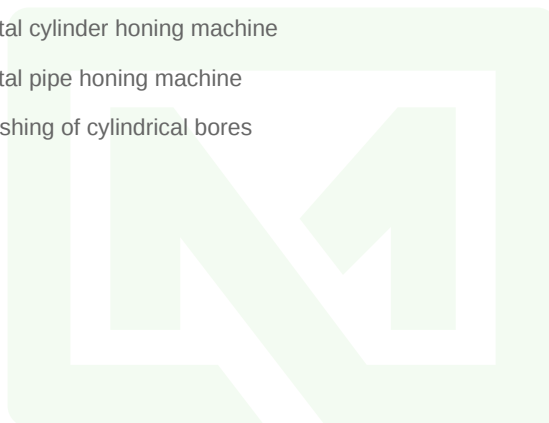
Horizontal deep hole honing machine

Horizontal tube honing machine

Horizontal cylinder honing machine

Horizontal pipe honing machine

Fine finishing of cylindrical bores



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

