

Presses ferroviaires - Hegenscheidt MFD - PR 250 / 1000 - MACH-ID 7045



Presses ferroviaires - Hegenscheidt MFD - PR 250 / 1000

MACH-ID 7045

Marque Hegenscheidt MFD

Taper PR 250 / 1000

Année 2010

Contrôle Siemens TOUCH



Caractéristiques

Centre height	550 inch
Max. Wheel diameter Ø	1100 inch
Max. wheelset length	2500 inch
Max. pressing force	250 T
Max. cylinder stroke	500 inch
Cylinder Ø	300
Vitesse	10 - 80 mm/min.
Pinole feed	1300 mm/min.
Return speed	1300 mm/min.

Dimensions

Longueur	240.157 inch
Largeur	225.59 inch
Hauteur	147.638 inch
Poids	35069.4 lbs

Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
 6909 DA Babberich
 51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
 F: +31 (0)316 247 123
 W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
 E: sales@mach4metal.com
 E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
 t twitter.com/mach4metal





Presses ferroviaires - Hegenscheidt MFD - PR 250 / 1000 - MACH-ID 7045



- Rebuild in 2010 with SIEMENS TOUCH
- Rebuild cost EUR 200.000
- Distance measuring device with double taster
- Big package with pressing tools in several diameters



Important : les informations sur cette page ont été obtenues au meilleur de nos connaissances auprès des fabricants. L'exactitude n'est pas garantie mais les informations sont données de bonne foi. En conséquence, cela ne constitue pas une représentation ou des conditions contractuelles. Nous vous recommandons de vérifier tous les détails essentiels !



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

