



Токарные станки с подвижной станиной - Krewema - HDFM 55 x 3000 - MACH-ID 6986



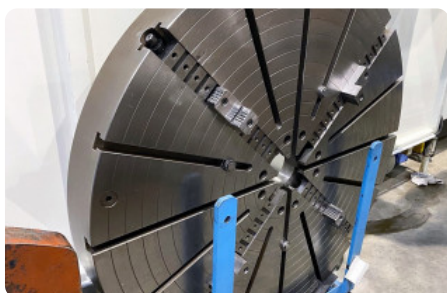
Токарные станки с подвижной станиной - Krewema - HDFM 55 x 3000

MACH-ID 6986

Производитель Krewema

Тип HDFM 55 x 3000

Год выпуска 2008



Спецификации

Макс. длина изделия 3000/4000 mm

Диаметр отработки над станиной 1420 mm

Диаметр обработки над суппортом 920 mm

Диаметр отверстия шпинделя 155 mm

Диапазон оборотов 1200 Rpm

Диаметр выемки 2050 mm

Длина выемки 1000 mm

мощность шпинделя кВт 51 kW

Ширина 750 mm

Размеры

Длина 9000 mm

Ширина 3500 mm

Высота 3200 mm

Вес 17500 kg

Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условиями. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

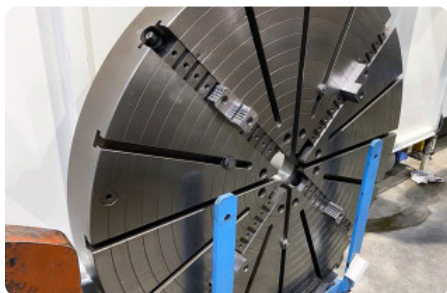
E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal





Токарные станки с подвижной станиной - Krewema - HDFM 55 x 3000 - MACH-ID 6986



- 4 chuck 1600 mm
- 4 chuck 900 mm
- 3 chuck 630 mm (bore 310)
- Sauter 8 position revolver
- Vdi 60 tool system
- Internal coolant tool holder
- Radial live tool holder
- Axial live tool holder
- Chip conveyor
- Internal coolant tool holder



Обратите внимание: Информация на странице была получена по мере наших возможностей от производителей, где это возможно. Она размещена добросовестно, но ее точность не может быть гарантирована. Соответственно, это не является показателем или договорными условием. Мы советуем уточнить все спецификации!



Transito 21
6909 DA Babberich
51.9066195, 6.14990950

T: +31 (0)316 247 123
F: +31 (0)316 247 123
W: www.mach4metal.com

E: info@mach4metal.com
E: sales@mach4metal.com
E: buy@mach4metal.com

f www.facebook.com/Mach4Metal/
t twitter.com/mach4metal

